

お客様の  
思いを形に  
確かな技術と  
信頼される  
企業

# 有限会社 幸和精機



KOUWASEIKI

自動化、省電力機械および各種精密加工部品の製造と設備保全、機械組立などにも力を入れ高度な技術と優れた才能を発揮し、技術を積み重ね社員一丸となり、お客様からの信頼とより一層の努力をしております。

## 会社概要

代表取締役  
設立  
資本金  
従業員数  
所在地

佐々木幸子  
2000年6月1日  
500万円  
10人  
〒018-0402  
秋田県にかほ市平沢字井戸尻45

加工担当  
営業担当

工場長 阿部和也  
佐々木祥平

## 事業内容

- ・各種精密部品加工および設計、設備保全、組立
- ・各種自動機械精密部品加工
- ・航空機関連部品加工
- ・自動車関連部品加工
- ・金型加工
- ・3次元加工

## 沿革

1994年4月 秋田県由利郡西目町（現由利本荘市）にて  
幸和精機として創業

2000年6月 有限会社幸和精機として法人会社設立

2017年1月 現在地（秋田県にかほ市）に会社移転

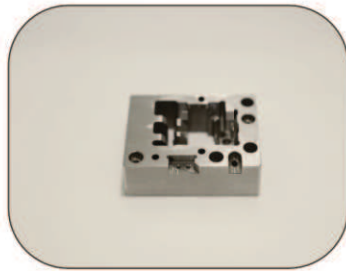
2018年12月 前代表取締役死去にともない現社長就任

・各種精密部品加工はもちろん、  
設備保全、機械機器組立や難易度の  
高い加工にもチャレンジし高技術を  
要する加工も手がけ、日々新しいもの  
にも挑戦し努力しております。

・板金部品の切断溶接、機械機器の  
設計、組立、メンテナンスなども承っ  
ております。

弊社は  
「お客様の思いを形に。  
確かな技術と信頼される企業」  
をモットーに社員ひとりひとりが  
責任感を持ち、お客様から  
喜ばれるよう社員一丸となり  
頑張っております。

## Sample



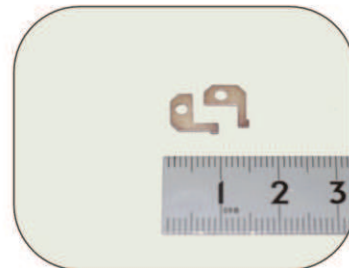
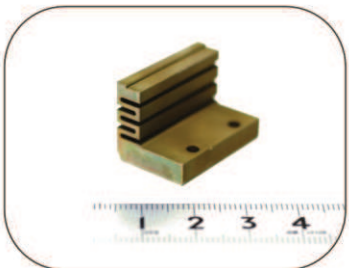
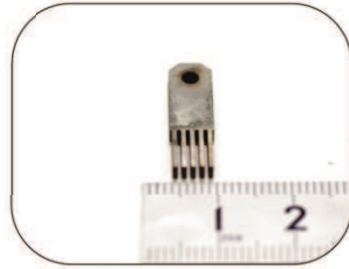
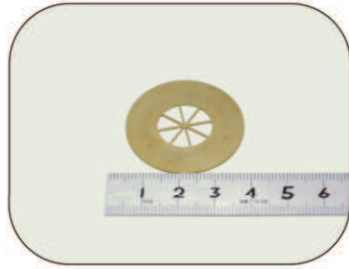
## 設備機械

機種	メーカー	機種名	仕様・ストローク	台数
5軸制御マシニングセンタ	DMG森精機	CMX50U (5軸)	X500×Y450×Z400 12000rpm	1
横形マシニングセンタ	DMG森精機	NH5000DCG/40	X730×Y730×Z850 14000rpm	1
立形マシニングセンタ	DMG森精機	DuraV5100/40	X1050×Y500×Z500 12000rpm	1
立形マシニングセンタ	DMG森精機	GV-503	X610×Y510×Z460 12000rpm	1
立形マシニングセンタ	DMG森精機	SV-40	X400×Y430×Z400 12000rpm	1
立形マシニングセンタ	DMG森精機	VG45 (日立精機)	X1000×Y450×Z450 4500rpm	1
CNC旋盤	DMG森精機	NL2000Y/500	8吋チャック	1
NCフライス	平岡工業	PNC-MF	X650×Y220×Z250 1800rpm	1
ワイヤー放電加工機	ソディック	VL600Q	X600×Y400×Z270	1
ワイヤー放電加工機	ファナック	AQ537L	X570×Y370×Z350	1
ワイヤー放電加工機	ファナック	a-1iA	X520×Y370×Z300	1
細穴放電加工機	ソディック	K1C	X200×Y300×Z300	1
平面研削盤	岡本工作機	PSG52DX		1
ショットブラスト	不二製作所	SGL-4LD		1
ボール盤	KIRA			3
2D CAD・CAM				1
3D CAD・CAM				1



## 協力会社 設備機械

機種	メーカー	機種名	仕様・ストローク	台数
立形マシニングセンタ	DMG森精機	DuraV5080/40	X800×Y500×Z500	1
立形マシニングセンタ	ヤマザキマザック	VTC-1	X560×Y410×Z510 7000rpm	1
立形マシニングセンタ	武田機械	VS3N-EG	X1000×Y500×Z400	1
立形マシニングセンタ	マキノ	MSA-40		1
立形マシニングセンタ	オークマ	Genos M460-VE		1
CNC旋盤	ヤマザキマザック	Quick Turn10	8吋チャック	1
CNC旋盤	オークマ	Genos LB250 II	6吋チャック	1
CNC旋盤	オークマ		10吋チャック	1
CNC旋盤	シチズン	Cincom B20	自動盤	1
汎用旋盤	ワシノ	Lr-55R		1





日本海東北自動車道（無料区間）仁賀保ICより車で5分  
 仁賀保IC出口左折後，国道7号線を通り，仁賀保庁舎前の信号を右折後500m地点

### DMG森精機株式会社 切削加工 ドリームコンテスト

有限会社幸和精機（秋田県由利郡）  
 TEL. 0184-33-3895 <http://www.matchnet.zenkyo.or.jp/matchhp/ght06453/index.shtml>



マシニングセンター・NC旋盤による加工。対向2条のヘリカル溝はCL-203で加工しました。ヘリカル溝加工を旋盤で行えたことがアピールポイント。

材質：SUS304  
 加工機械：GV-503, CL-203

有限会社幸和精機 / 秋田県由利本荘市  
 TEL. 0184-33-3895

#### チャック（測定機器用）

チャッキング、加工工程、段取の難しさ。



材質：チタンポリマー  
 加工機械：GV-503

# KS 有限会社 幸和精機

〒018-0402 秋田県にかほ市平沢字井戸尻45

TEL:0184-74-3135 FAX:0184-74-3136

[HP] <http://www.kouwaseiki.co.jp>  
 [Facebook] <https://www.facebook.com/kouwaseiki/>

